

Spis

1.	Spis rysunków	3
2.	Wstęp	4
3.	Opis rozwiązań i wytyczne realizacji – część żelbetowa i tradycyjna	4
3.1.	<i>Wzmocnienia ścian zewnętrznych NW-1 NW-3</i>	4
3.2	<i>Wzmocnienia stropu podbasenia osie 9-13 G-F NW-2</i>	4
3.3.	<i>Wzmocnienia stropu podbasenia i jacuzzi NW-4</i>	5
3.4.	<i>Wzmocnienie stropu podbasenia osie 15-17 E NW-7</i>	5
3.5.	<i>Wzmocnienie stropu podbasenia poprzez wykonanie nadlewki NW-4 NW-5 NW-6</i>	5
3.6.	<i>Dobetonowanie ściany zewnętrznej w osi A</i>	5
3.7.	<i>Prace dodatkowe</i>	6
4.	Opis rozwiązań i wytyczne realizacji – część drewniana	6
4.1.	<i>naprawa geometrii</i>	6
4.2.	<i>Stężenia</i>	6
4.3	<i>Naprawa dźwigarów</i>	6
4.4.	<i>Zabezpieczenie sklejk do odporności R30</i>	6
4.5.	<i>Naprawa układu w antresoli wentylatorni</i>	6
5.	Podstawowe materiały konstrukcyjne	7
6.	Uwagi końcowe	7

1. Spis rysunków

NK-0	Schemat napraw podbasenia
NK-1	Wzmocnienie płyty podbasenia
NK-2	Wzmocnienie płyty podbasenia
NK-3	Wzmocnienie płyty podbasenia i płyty jacuzzi
NK-4	Detale nadlewki betonowej
NK-5	Nowa posadzka pod zbiornikami i maszynami
NK-6	Wzmocnienie ściany podbasenia od strony wewn.
NK-7	Wzmocnienie ściany podbasenia od strony wewn.
NK-8	Ściana żelbetowa SC-1
NK-9	Zbrojenie płyty nadlewki betonowej
ND-0	Schemat naprawy elementów drewnianych
ND-1	Schemat montażowy ram
ND-2	Stężenie ST-1
ND-3	Stężenie ST-2
ND-4	Stężenie ST-3
ND-5	Stężenie ST-4
ND-6	Detal 1 naprawa hokeja
ND-7	Detal 2 naprawa hokeja
ND-8	Detal 3 naprawa podpory
ND-10	Naprawa przy osi 11 (wentylatornia)

2. Wstęp

Podstawa opracowania

Projekt został opracowany na podstawie zlecenia pomiędzy biurem architektonicznym MSW Piotr Marcinkowski a Biurem Konstrukcyjnym FCJ.

Przedmiot opracowania

Niniejsze opracowanie zawiera projekt uzupełniający dla zadania: Budowa Zakładu Przyrodoleczniczego w Uzdrowisku Gołdap, w zakresie wynikającym z niezbędnych napraw, w związku z nieprawidłową realizacją oraz projektem pierwotnym dla inwestycji.

Niniejszy projekt NIE ZAWIERA niezbędnych rozwiązań, wynikających z przebudowy i dostosowania istniejącego obiektu Zakładu Przyrodoleczniczego w trakcie budowy. Projekt taki stanowi odrębne opracowanie. Rozdzielenie tychże wynika z przyczyn formalnych, to jest wyraźne wyodrębnienie prac wynikłych z dostosowania do aktualnych przepisów i rozwiązań, od prac będących konsekwencją błędów realizacji.

3. Opis rozwiązań i wytyczne realizacji – część żelbetowa i tradycyjna

3.1. Wzmocnienia ścian zewnętrznych NW-1 NW-3

Zaprojektowano płaskowniki stalowe nakleja i kotkowane do ścian zewnętrznych, ze względu na niewystarczającą nośność zbrojenia pionowego i poziomego.

Płaskowniki należy mocować za pomocą klejów systemowych naprawczych syntetycznych, o deklarowanej minimalnej przyczepności do betonu >1,5 MPa (zalecane 2,6 MPa), przed montażem należy oczyścić powierzchnie wyszlifować, odpylić i zagruntować. Na tak przygotowany beton należy naklejać płaskowniki stalowe zgodnie z zaleceniami producenta systemu klejowego należy je zamocować.

Płaskowniki o wymiarach 5x100mm ze stali S235 należy po wyschnięciu kleju kotkować do ściany za pomocą kotew systemowych M12 L150.

Procedura montażu kotew według wskazań producenta kleju, należy stosować pręty kl.8.8.

Po zamocowaniu elementów całość zabezpieczyć pożarowo do R120 za pomocą systemu farb ogniochronnych, w przypadku zastosowania opłytowania, wcześniej wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć zestawem farbami epoksydowych (łącznie z prętami gwintowanymi) przeznaczonymi do stosowania w basenach (duże stężenie chlorków).

3.2 Wzmocnienia stropu podbasenia osie 9-13 G-F NW-2

Zaprojektowano wzmocnienie stropu żelbetowego za pomocą belek stalowych HEB120 ze stali S235.

Elementy stalowe należy mocować do belek w osiach G i F za pomocą systemowych kotew M12 L150. Sposób montażu kotew według instrukcji producenta.

Belki stalowe mają za zadanie przenieść siły ścinające na podciętej podporze stropowej (zbyt duża ilość otworów instalacyjnych wykonanych na budowie).

Przed zamówieniem elementów sprawdzić dokładną długość elementów dopuszczalna odchyłka +/-3mm.

Elementy stalowe należy zamocować tak aby nie kolidowały z otworami technologicznymi.

Po zamocowaniu elementów całość zabezpieczyć pożarowo do R60 za pomocą systemu farb ogniochronnych, w przypadku zastosowania opłytywania, wcześniej wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć zestawem farbami epoksydowych (łącznie z prętami gwintowanymi) przeznaczonymi do stosowania w basenach (duże stężenie chlorków).

3.3. Wzmocnienia stropu podbasenia i jacuzzi NW-4

Zaprojektowano wzmocnienie stropów podbasenia w rejonie jacuzzi i płyt jacuzzi poprzez wykonanie dodatkowych podparcia ze słupów HEB120 (min. 6szt/jacuzzi) ze stali S235. Elementy stalowe należy mocować do belek w osiach G i F za pomocą systemowych kotew M12 L150. Sposób montażu kotew według instrukcji producenta.

Słupy od strony jacuzzi należy betonować razem z projektowanym dobetonowaniem fragmentu płyty jacuzzi o szerokości ok 4cm wokół już wykonanej płyty.

Nowy fragment płyty zbroić stalą B500sp i wykonać z betonu B30/37 XD3.

Po zamocowaniu elementów stalowych i betonowaniu fragmentu płyty, elementy stalowe zabezpieczyć pożarowo do R60 za pomocą systemu farb ogniochronnych, w przypadku zastosowania opłytywania, wcześniej wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć zestawem farbami epoksydowych (łącznie z prętami gwintowanymi) przeznaczonymi do stosowania w basenach (duże stężenie chlorków).

Wszystkie zarysowania w betonie naciąć i zabezpieczyć zestawem mas naprawczych.

3.4. Wzmocnienie stropu podbasenia osie 15-17 E NW-7

Zaprojektowano wzmocnienie stropu żelbetowego za pomocą belek stalowych HEB120 ze stali S235.

Elementy stalowe należy mocować do płyty podbasenia za pomocą prętów gwintowanych kl.8.8. Pręty gwintowane od góry należy zabezpieczyć oporami z blachy stalowej, mocowanej do stropu na zaprawie montażowej wysokowytrzymałej.

Przed zamówieniem elementów sprawdzić dokładną długość elementów dopuszczalna odchyłka +/-3mm.

Po zamocowaniu elementów całość zabezpieczyć pożarowo do R60 za pomocą systemu farb ogniochronnych, w przypadku zastosowania opłytywania, wcześniej wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć zestawem farbami epoksydowych (łącznie z prętami gwintowanymi) przeznaczonymi do stosowania w basenach (duże stężenie chlorków).

Wszystkie zarysowania w betonie naciąć i zabezpieczyć zestawem mas naprawczych.

3.5. Wzmocnienie stropu podbasenia poprzez wykonanie nadlewki NW-4 NW-5 NW-6

Zaprojektowano wzmocnienie płyty podbasenia poprzez jej nadlanie nadlewką z betonu C30/37 XD3 gr. 7cm.

Nadlewkę należy zbroić pojedynczą siatką podstawową #12 co 15cm, w miejscu gdzie należy dobetonować fragment stropu (do niecki basenowej) należy stosować dodatkowe zbrojenie #6 co 20cm i #12 co 20cm.

Dokładny rozkład prętów i detale zbrojeniowe według NW-5 i NW-6.

Nadlewkę betonową należy łączyć z istniejącą za pomocą prętów #12 wklejanych w istniejącą płytę za pomocą klejów systemowych, siatka prętów #12 20x20cm, należy ją wykonać na całej powierzchni.

3.6. Dobetonowanie ściany zewnętrznej w osi A

Po zakończeniu robót budowlanych należy wykonać dobetonowanie ściany zewnętrznej w osi A pomiędzy filarami w osi 5 i 6.

Ścianę należy wykonać grubości 25cm, z betonu C30/37 i zbroić stalą B500sp.

Startery ściany i zbrojenie rozdzielcze należy wklejać po obwodzie w płyty i filary za pomocą systemowej zaprawy.

3.7. Prace dodatkowe

Ze względu na zastosowanie w podbaseniu nieodpowiedniego betonu (o zbyt niskiej klasie), oraz nieodpowiedniej otuliny w płytach, całość od spodu należy zabezpieczyć farbami odpornymi na działanie chlorków. Należy stosować spójny system zabezpieczający.

Ze względu na zastosowanie styropianu i wylewki betonowej o nieodpowiednich parametrach, pod stopami urządzeń należy zastosować dobetonowane bloki betonowe wg. schematu NW-8.

4. Opis rozwiązań i wytyczne realizacji – część drewniana

4.1. naprawa geometrii

Przewidziano rektyfikację położenia dźwigarów głównych hali, po uprzednim zdjęciu (względnie odłączeniu i zabezpieczeniu) warstw dachowych.

4.2. Stężenia

Zaprojektowano dodatkowe stężenia konstrukcji drewnianej hali głównej w najniższym polu, oraz tężniki pionowe w górnej części to jest rygla podwójnego dźwigarów ram. Dla tężników pionowych przewidziano wstawienie profili dystansowych między połówki rygla górnego, co ma duże znaczenie i nie wolno zmieniać tego rozwiązania.

4.3 Naprawa dźwigarów

Przewidziano proste naprawy przez sklejanie, oraz dokręcanie wkrętami (gdzie możliwe) dla dźwigarów. Należy podkreślić, że dźwigary nawet rozklejone przy narożach łukowych mają nośność wystarczającą dla prawidłowej pracy, i zabieg ma znaczenie estetyczne oraz antykorozyjne.

Wszystkie dźwigary należy oczyścić i pomalować właściwą powłoką (lazurą) ochronną zgodnie z wymogami użytkowymi obiektu.

4.4. Zabezpieczenie sklejki do odporności R30

Przewidziano rozwiązanie polegające na wymianie sklejki na materiał, spełniający wymogi p-poż.

4.5. Naprawa układu w antresoli wentylatorni

Przewidziano prostą naprawę polegającą na przedłużeniu istniejącego okucia wspawaną blachą stalową wraz z niezbędnymi usztywnianiami.

5. Podstawowe materiały konstrukcyjne

- beton C25/30 (B30)
- stal zbrojeniowa B500SP
- stal profilowa S235 i S355 – uwaga -całość stali zabezpieczona przez ocynk ogniowy min. 275g/m² oraz powłoki malarskie min. 0,18mm. Wszystkie dokładane elementy, poza pracami w pomieszczeniu antresoli, są pomocnicze i nie są niezbędne dla struktury obiektu, więc nie wymagają zabezpieczeń ogniowych.

6. Uwagi końcowe

Wynikłe ewentualne wątpliwości, nieprzewidziane sytuacje itp. należy zgłosić projektantowi sprawującemu nadzór autorski. Wszelkie ewentualne zmiany konstrukcyjne wymagają projektów konstrukcyjnych. W razie jakichkolwiek propozycji zmian tak ze strony Wykonawcy jak i Inwestora, projektant deklaruje akceptację pod warunkiem dostarczenia odpowiedniej dokumentacji (KOT, obliczeń itp.) bądź należy złożyć propozycję z zapytaniem do projektanta niniejszej dokumentacji celem sprawdzenia.